

RAISON SOCIALE : PROJET ES-SENIA DESTINE A LA FABRICATION DE LAITS PASTEURISE, INSTANTANEISE ET DE PRODUITS LAITIERS.

LE PROJET EST SITUÉ DANS LA ZONE INDUSTRIELLE D'ES-SÉNIA, (LOCALITÉ DISTANTE DE 7 KM DE LA VILLE D'ORAN) À PROXIMITÉ DE L'AÉROPORT INTERNATIONAL.

DELIMITATION GEOGRAPHIQUE:

- ▶ A L'EST : LOT N° 18 EX. EDIPAL.
- ▶ A L'OUEST : VOIE DE DESSERTE, LARGE DE 30 METRES.
- ▶ AU NORD : LOT N° 16, IDENTIFIANT UNE EXPLOITATION.
- ▶ AU SUD : LOT N° 17, PROPRIETE DE LA C.C.L.S (COOP DES CEREALES ET LEGUMES SECS)

L'USINE EST BÂTIE SUR UN TERRAIN D'UNE SUPERFICIE GLOBALE DE 30.981 M² DONT 9.274 M² DE SURFACE COUVERTE RÉPARTIE COMME SUIV :

▶ BÂTIMENT DE PRODUCTION N° 1	=	2.520 M ²
▶ BÂTIMENT DE PRODUCTION N° 2	=	2.520 M ²
▶ BÂTIMENT DE STOCKAGE	=	2.160 M ²
▶ BÂTIMENT ADMINISTRATIF	=	1.420 M ²
▶ DIVERS OUVRAGES (ANNEXES)	=	654 M ²

LES BATIMENTS CONTIENNENT DES EQUIPEMENTS TECHNOLOGIQUES NECESSAIRES AU MONTAGE D'UNE LAITERIE / FROMAGERIE.

LE PROJET DISPOSE D'EQUIPEMENTS D'UTILITES (EAU, ELECTRICITE ET GAZ A PROXIMITE).

CAPACITES DE PRODUCTION : (CONTRACTUELLE)

ATELIER RECOMBINAISON : 85.000 L/J DESTINÉS AUX BESOINS DES ATELIERS SUIVANTS :

ATELIERS	CAPACITE/JOUR	NOMBRE DE JOUR	CAPACITE ANNUELLE
✧ PRODUITS LAITIERS DONT :	85.000 L/J	250 J	21.250.000 L/AN
• FROMAGE FRAIS "DOUBLE CREME"	45.000 L/J	250 J	11.250.000 L/AN
• BEURRE ALLEGE	10.000 L/J	250 J	2.500.000 L/AN
• PATES PRESSEES TYPE EDAM	30.000 L/J	250 J	7.500.000 L/AN
✧ POUDRE DE LAIT INSTANTANEISE	6 T/J	313 J	1.878 TONNES OU 15.024.000 L/AN
✧ FROMAGE FONDU EN BARQUETTE	12 T/J	250 J	3.000 TONNES OU 30.000.000 L/AN
✧✧ TOUT LAIT	--	--	87.524.000 L/AN

PRINCIPALES MARQUES D'EQUIPMENTS

- LAITERIE ALFA-LAVAL
- FROMAGE FONDU STEPHAN
- PATES PRESSEES ALFA-LAVAL
- BEURRE ALLEGE ALFA-LAVAL, BENCO
- FROMAGE FRAIS..... ALFA-LAVAL, ERCA
- POUDRE DE LAIT ALFA-LAVAL

UTILITÉS

- CHAUFFERIES : BABCOCK WANSON
- AIR COMPRIME : LUCHARD
- F R O I D : S T A L
- GROUPE ELECTROGENE : KOMATSU
- TRAITEMENT DES EAUX : IONICS

EQUIPEMENTS MONTÉS

- UTILITÉS : VAPEUR – AIR COMPRIMÉ – FROID INDUSTRIEL.
- RECOMBINAISON : PRÉPARATION – PASTEURISATION.
- STOCKAGE SOUS FROID : MATIÈRES PREMIÈRES ET PRODUITS FINIS.

EQUIPEMENTS DISPONIBLES NON MONTÉS

- ATELIER POUDRE DE LAIT INSTANTENÉISÉE (TOUR NIRO - CONDITIONNEMENT).
- ATELIER DE FROMAGE FONDU (TRAITEMENT ET CONDITIONNEMENT)
- ATELIER DE PÂTES PRESSÉES (TRAITEMENT ET CONDITIONNEMENT)
- ATELIER DE PÂTES FRAÎCHES.

OUVRAGE NON REALISES

- STATION DE RELEVAGE.
- STATION D'ÉPURATION DES EAUX DE REJET.
- VESTIAIRES ET SANITAIRES.

L'INFRASTRUCTURE ET LES ÉQUIPEMENTS DE PRÉPARATION ET UTILITÉS EXISTANTS CONSTITUENT UNE BASE CERTAINE DE DÉMARRAGE DU PROJET SOUS RÉSERVE DE L'INSTALLATION DES ÉQUIPEMENTS DE CONDITIONNEMENT SELON LE CHOIX ET LES AXES STRATÉGIQUES TRACÉS PAR L'INVESTISSEUR.